

CNC Elétrica para
máxima precisão
em Moldação
por Injeção

FANUC

Roboshot

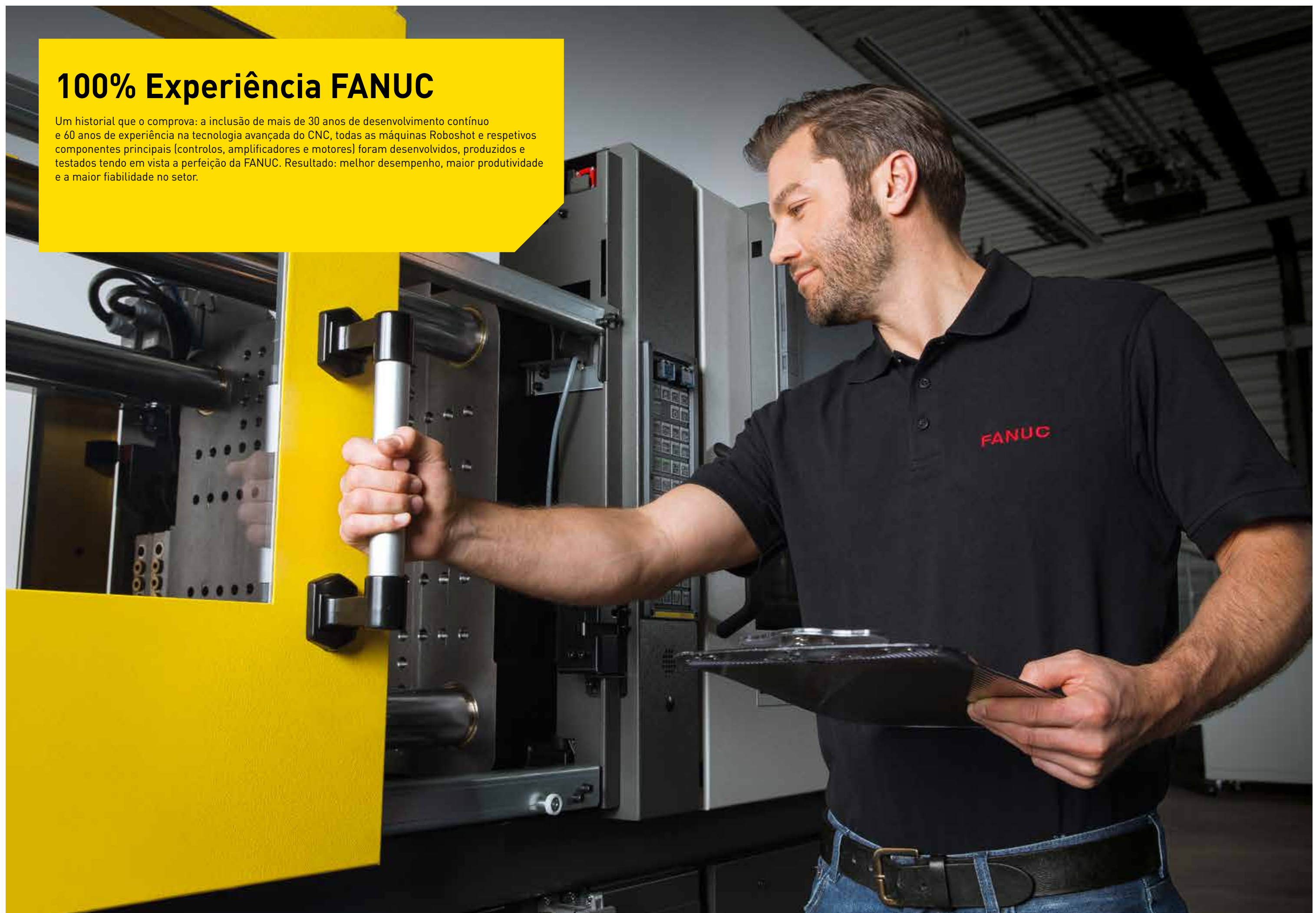


30 anos de
tecnologia
Roboshot



100% Experiência FANUC

Um historial que o comprova: a inclusão de mais de 30 anos de desenvolvimento contínuo e 60 anos de experiência na tecnologia avançada do CNC, todas as máquinas Roboshot e respetivos componentes principais (controlos, amplificadores e motores) foram desenvolvidos, produzidos e testados tendo em vista a perfeição da FANUC. Resultado: melhor desempenho, maior produtividade e a maior fiabilidade no setor.



Precisão CNC para maior produtividade

Com cerca de 15 milhões de servomotores e 3 milhões de controlos CNC instalados em todo o mundo, não somos só o maior produtor de motores do mundo, como também somos especializados em ferramentas e tecnologia de servomotores. Com grande experiência comprovada nos centros de maquinação FANUC, a FANUC utiliza a tecnologia CNC de ponta idêntica na Roboshot, com o objetivo de disponibilizar uma solução de moldação por injeção elétrica sem paralelo. Como resultado, obtém-se uma enorme versatilidade, precisão máxima dos movimentos e tempos de ciclo extremamente curtos para a produção de grandes quantidades de peças consistentemente de alta qualidade.

Vantagens da FANUC Roboshot:

- máxima precisão
- fiabilidade comprovada
- Excelente capacidade de repetibilidade
- controlo de processos superior
- manutenção muito reduzida



A tecnologia servo interna faz a diferença

Os movimentos da Roboshot são completamente controlados por servomotores com controlo CNC, projetados e concebidos pela FANUC. Como resultado, não só se obtém a mais rápida aceleração do mercado, como também um controlo de movimento, posição e pressão de extrema precisão, para garantir uma precisão superior e uma fiabilidade excecional em todos os processos.

Eixos de acionamento elétrico

Todas as FANUC Roboshot são fornecidas com 4 servomotores de série. É possível adicionar opcionalmente outros servomotores. Deste modo, fica disponível um controlo independente dos movimentos da Roboshot (abertura e fecho do molde, ejeto, plastificação e injeção) e um controlo direto sem inércia para máxima precisão.

Fiabilidade do CNC imbatível

Baseado em 60 anos de desenvolvimento contínuo, o elemento principal da FANUC Roboshot é o controlo CNC mais fiável do mundo. Fácil de utilizar e com todas as interfaces padrão, oferece tempos de processamento rápidos e qualidade das peças consistente.

Moldação por injeção extremamente consistente

com desvio mínimo no peso graças a:

- comutação V-P precisa em passos de 10 microns
- controlo preciso da pressão em passos de 1 bar
- controlo preciso da temperatura em passos de 0,1 °C
- controlo IA preciso de perfil de pressão
- funções de controlo de plastificação precisas

Custos de manutenção muito reduzidos

disponibilidade máxima da máquina, menor número de componentes e menor desgaste

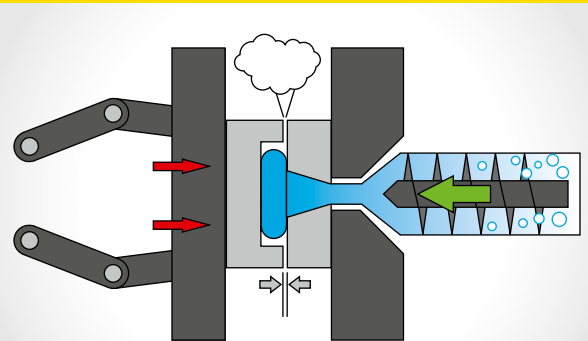


Unidade de fecho versátil

- distância entre colunas generosa
- ajuste automático da altura do molde
- extensão da altura do molde opcional
- mecanismo de joelheira de 5 pontos
- otimização automática da força de bloqueio
- pratos de alta rigidez
- sistema ejeto com transmissão de esferas
- guiamento por patins de esferas como opção

Unidade de injeção de elevado desempenho

- gama flexível de fusos e cilindros
- pré-injeção sensível
- controlo AI plastificação
- funções de controlo de plastificação precisas
- controlo IA do perfil de pressão
- monitorização única do fluxo inverso
- controlo de posição em passos de 1 micron



Pré-injeção sensível controlada por CNC da FANUC

Simplemente perfeita para tarefas sofisticadas, como a produção de guias de luz, e disponibilizando uma solução fiável de ventilação sobre a linha de junta, a funcionalidade de pré-injeção da Roboshot permite que o tempo entre o início da moldação por injeção e a acumulação de força de bloqueio seja determinado livremente.

Máquinas versáteis para todas as aplicações

Apresentando modelos com capacidade para exercerem forças de bloqueio entre 150 kN e 3500 kN, a FANUC Roboshot é ideal para uma vasta gama de tarefas de moldação por injeção simples e sofisticadas. Oferecendo uma enorme versatilidade, a força ímpar da Roboshot é representada pela liberdade que disponibiliza para produção de praticamente qualquer produto, apenas com uma máquina, desde itens dedicados, como objetivas de câmaras, até outro tipo de produtos, como compartimentos para baterias, que requerem níveis elevados de força de execução para produção. Além disso, graças ao elevado nível de especificação standard, é possível utilizar inclusivamente máquinas Roboshot standard para produção de itens especializados, como microcomponentes, encapsulamento e até peças de cerâmica e metálicas.



Moldação de alta precisão



Moldação de espessura fina



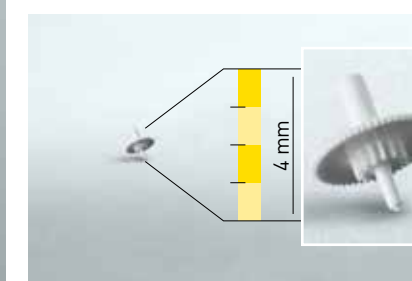
Moldação 2K



Moldação com precisão



MIM/CIM



Moldação por microinjeção



Moldação LSR



FANUC Roboshot para o Setor automóvel

Com um conjunto de funções concebidas especificamente para resolver problemas (como a ventilação de gás ou as variações no tempo e volume da plastificação) com impacto na produção de peças automóveis, a FANUC Roboshot é ideal para produção de peças automóveis em grande escala. Sendo a máquina mais fiável no mercado, a Roboshot continuará a produzir peças perfeitas a longo prazo, com tempos de ciclo excelentes e manutenção mínima. Apresenta também uma capacidade de estabilidade ímpar, com a máquina a fornecer exactamente a mesma qualidade, após a execução de 50.000 ciclos, como o fez no primeiro. Mais ainda, uma vez que os ciclos de produção no setor automóvel mudam constantemente, a Roboshot tem 6 tamanhos de fuso diferentes, permitindo adaptar-se e usufruir de uma versatilidade extraordinária com uma única máquina.

Unidades de injeção de alto rendimento para longos tempos de compactação

A produção de peças de paredes espessas para automóveis, como componentes POM para sistemas de segurança de veículos, requerem com frequência capacidade para longos tempos de compactação por parte das máquinas. A Roboshot está disponível com unidades de injeção de alto rendimento que são ideais para a produção deste tipo de componentes.

Simplificação da garantia de qualidade e rastreabilidade

Para total transparência e gestão de qualidade superior, a Roboshot inclui até 16 canais de pressão multi-cavidade monitorização do equilíbrio das cavidades e recolha de dados históricos. Para poupar dinheiro, garante uma operação mais fácil e minimiza os componentes externos, a monitorização é efetuada através do CNC. Basta seleccionar a qualidade de peça requerida.

Machos servo-hidráulicos totalmente integrados

As peças automóveis requerem frequentemente machos. Para este tipo de aplicação, a Roboshot também está disponível com núcleos servo-hidráulicos totalmente controlados por CNC.

Funcionamento em rede otimizado com Euromap 63/FANUC Linki

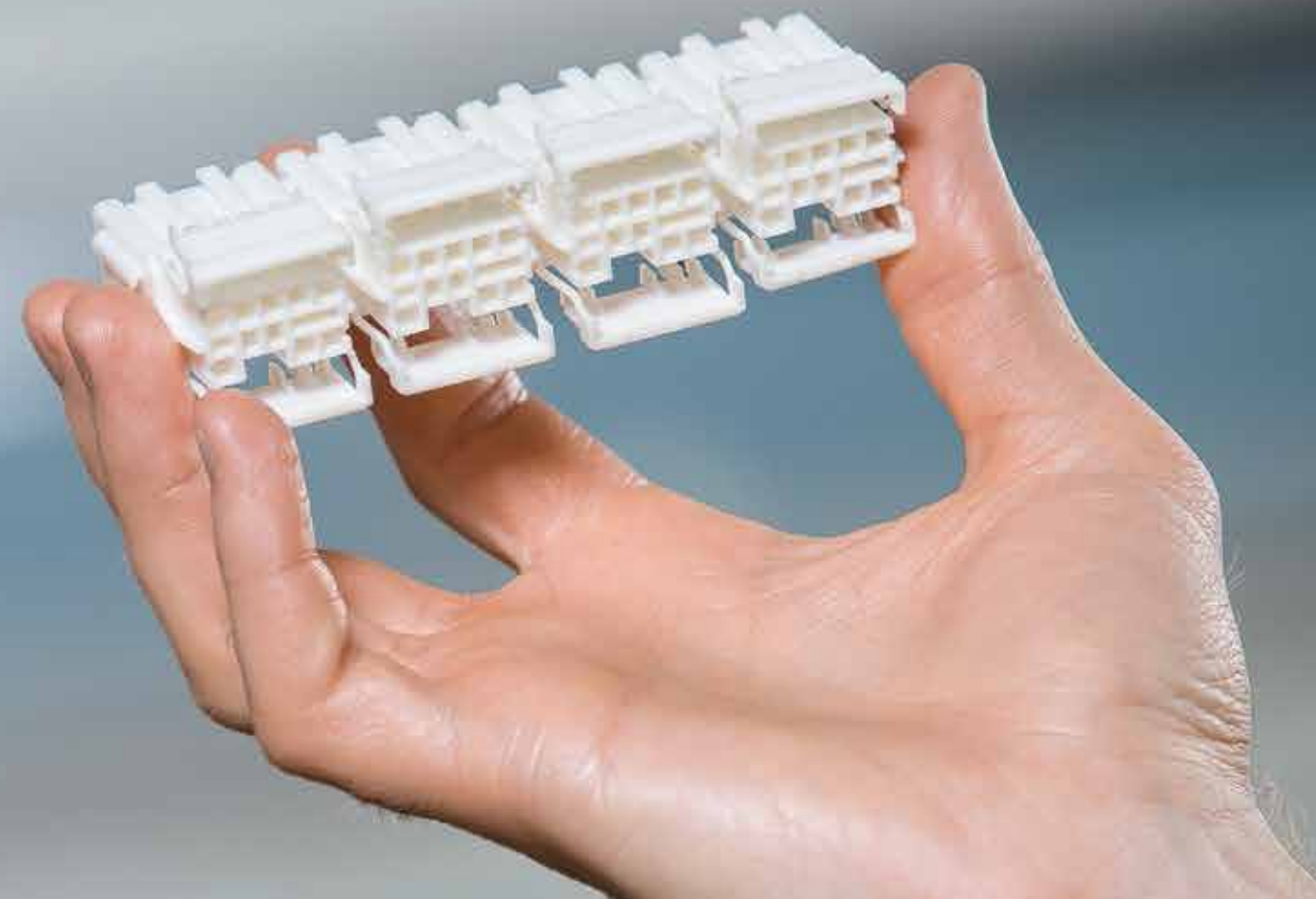
O Linki da FANUC Roboshot é um sistema de gestão de informações de qualidade para unidades produtivas de moldação de larga escala globalizadas. A Roboshot também está disponível com Euromap 63.

- Monitorização central da produção
- Obtenção e extração de dados de processos
- Visualização do estado da máquina
- Relatórios personalizados e monitorização remota



FANUC Roboshot para o Setor elétrico

A elevada produção de componentes elétricos de pequena dimensão requer tempos de ciclo excelentes e uma capacidade de repetibilidade máxima. É neste contexto que a Roboshot desempenha o seu papel em pleno, com base nas funções inteligentes concebidas para compensar as mudanças na viscosidade dos materiais, como o Precise Metering 2+3 ou o controlo AI Metering. A excelente aceleração proporcionada pelos servomotores elétricos da Roboshot também é ideal para criar as espessuras finas que estas peças normalmente exigem. A ventilação de gás ativa também melhora ainda mais a qualidade destes componentes.



Plastificação absolutamente constante

FANUC Precise Metering 3 fornece o doseamento exato necessário para produzir pequenas peças de alta precisão, como conectores de polímeros de cristais líquidos para placas PCB. Esta função verifica o volume após a plastificação, V-P automático e ajuste de descompressão. A qualidade do produto é otimizada graças ao volume de plastificação constante dos materiais de baixa viscosidade, à diminuição da variação de peso das peças e ao facto de evitar a formação de bolhas e fios prateados.

Simplificação da garantia de qualidade e rastreabilidade

Para total transparência e gestão de qualidade superior, a Roboshot inclui até 16 canais de pressão multi-cavidade, monitorização do equilíbrio das cavidades e recolha de dados históricos. Para poupar dinheiro, garantir uma operação mais fácil e minimizar os componentes externos, a monitorização é efetuada através do CNC. Basta seleccionar a qualidade de peça requerida.

Moldação sobre insertos de alta precisão

Para processos que requerem insertos a Roboshot pode ser complementada com um robô de 6 eixos FANUC equipado com o FANUC iRvision, um produto com 30 anos de experiência em sistemas de visão inteligente. Equipado com esta tecnologia, o robô recolhe e posiciona inserções com um nível de precisão e repetição extraordinário. Ideal para peças pequenas, esta solução não requer calhas de orientação nem de fixação externas.

Concebida para micro-moldação

Apenas a FANUC oferece uma máquina de moldação por injeção elétrica 15t. Concebida para poupar um precioso espaço ao nível da área fabril ocupada, esta solução é ideal para utilização de moldes muito pequenos para produção de peças muito pequenas.



FANUC Roboshot para o Setor médico

Com vidas humanas por vezes em risco, a qualidade, fiabilidade e repetibilidade são fundamentais na produção de produtos médicos. Os produtos moldados para aplicações médicas são também frequentemente transparentes, o que torna a ventilação de gás e as alterações na viscosidade particularmente importantes. O processo de pré-injeção extremamente sensível da FANUC resolve estes problemas, uma vez que a função de controlo AI Metering inteligente da Roboshot compensa variações na viscosidade para garantir resultados consistentes, independentemente do processo. Mais ainda, como a Roboshot tem 6 tamanhos de fuso diferentes, os transformadores podem facilmente alterar produções e acomodar diferentes tipos de produtos.

Controlo de canais quentes integrado

Incluindo até 96 canais, esta função poupa tempo com a transferência de novos moldes, ao permitir que os operadores de máquinas utilizem dados e parâmetros armazenados no controlo de monitorização central.

Garantia de qualidade e rastreabilidade

Para total transparência e gestão de qualidade superior, a Roboshot inclui até 16 canais de pressão multi-cavidade para monitorização do equilíbrio das cavidades e recolha de dados históricos. Para poupar dinheiro, garantir uma operação mais fácil e minimizar os componentes externos, a monitorização é efetuada através do CNC. Basta selecionar a qualidade de peça requerida.

Rastreabilidade do histórico

Tendo em conta a natureza dos produtos médicos, o processo de aquisição e armazenamento dos dados é fundamental. Para facilitar este processo, a Roboshot está disponível com funcionalidades inteligentes, como o FANUC Mould *i* e o Euromap 63/FANUC Link *i* – concebidos para obter e armazenar dados num servidor central e proporcionar uma rastreabilidade de peças completa.

Processamento de gráficos de série

Exatamente o que precisa para configuração, validação e monitorização permanente.

- Armazenamento de dados das curvas de referência
- Saídas de controlo de qualidade
- Ecrã de curvas múltiplas
- Ferramenta ideal de otimização de processos



FANUC Roboshot para o Setor ótico

Os produtos de moldação por injeção para o setor ótico têm associados alguns desafios únicos. Por oposição aos processos de moldagem por injeção usuais as velocidades de injeção têm tendência para serem muito baixas e apresentarem frequentemente uma grande espessura. Com capacidade para controlar processos lentos com precisão superior, a Roboshot oferece aos fabricantes enormes vantagens neste âmbito. O controlo da velocidade de injeção preciso e de alta pressão, com precisão mínima de 0,5 mm por segundo, bem como a injeção de alto rendimento, proporcionam vantagens adicionais. O mesmo acontece com a tecnologia otimizada de fusos e cilindros para materiais transparentes.

Unidades de injeção de alto rendimento para longos tempos de compactação

A produção de componentes para o setor ótico requer frequentemente que as máquinas suportem os longos tempos de compactação necessários para produzir paredes espessas. A Roboshot está disponível com unidades de injeção de alto rendimento que são ideais para a produção deste tipo de componentes.

Melhorar a qualidade das suas peças óticas

Nas peças óticas, o controlo da temperatura do molde é fundamental para a qualidade da superfície. A integração desta funcionalidade no controlo permite poupar tempo e ajuda a evitar erros, ao passo que a pré-injeção sensível e a ventilação de gás ativa resolvem problemas relacionados com a ventilação, resultantes de elevados volumes de materiais e de uma compressão mais rápida. Moldação consistente é viabilizada pela função de ejeter de bloqueio.

Soluções de manuseamento sensíveis

É fundamental evitar defeitos nas superfícies ao carregar e descarregar peças óticas delicadas. Os robôs FANUC disponibilizam a destreza necessária para processar este tipo de manuseamento sensível.

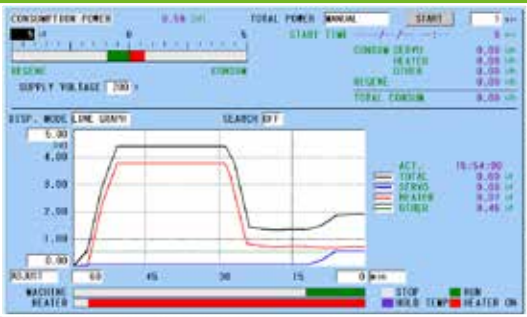
Concebida para micro-moldagem

Apenas a FANUC oferece uma máquina de moldação por injeção elétrica 15t. Concebida para poupar um precioso espaço ao nível da área fabril ocupada, esta solução é ideal para utilização de moldes muito pequenos para produção de peças muito pequenas.



0 consumo de energia mais reduzido do mundo

A tecnologia servo superior e a recuperação de energia inteligente da FANUC reduzem o consumo de energia da Roboshot em 50 a 70% em comparação com as máquinas hidráulicas, e em 10 a 15% em comparação com máquinas elétricas de outros fabricantes. Com custos de manutenção muito reduzidos, níveis de disponibilidade muito elevados, menos componentes e menos desgaste, a FANUC Roboshot disponibiliza o Custo total de propriedade mais baixo do mercado.




Ecrã de consumo de energia
Equipada de série e incluindo uma página de análise de energia, esta função identifica o consumo de energia durante o ciclo, permitindo-lhe otimizar o referido consumo e identificar a energia gerada por regeneração.



Máquinas hidráulicas
FANUC Poupança até 50-70%

Máquinas elétricas
FANUC Poupança até 10-15%

Não é necessária energia adicional para refrigerar os motores



**Proteja os seus
preciosos moldes!**

Proteção máxima do molde e do ejedor

A AI Mould Protection e a AI Ejector Protection da FANUC oferecem a melhor proteção de moldes do mercado. Concebidas para minimizar o tempo de inatividade, indicam inclusivamente quando é necessário lubrificar ou quando o molde apresenta desgaste.

Proteção do molde e do ejedor em ambas as direções

Caso ocorra um evento, a Roboshot protege o molde durante o ciclo de abertura e fecho completo. A exclusiva função Mould Protection mede o binário do motor e para a máquina de imediato, caso se apliquem restrições. A mesma tecnologia protege também o movimento de avanço e recuo do ejedor.

Proteção fiável sem afetar a velocidade

Ao contrário da proteção em sistemas hidráulicos, a funcionalidade Mould Protection da Roboshot não tem qualquer impacto nas velocidades de fecho do molde. Este tipo de capacidade de resposta de alta velocidade é disponibilizado pelos respetivos sistemas de acionamento elétricos. As tolerâncias de bloqueio também são programáveis tendo em conta todos os movimentos de moldação.

Vantagens da FANUC AI Mould e Ejector Protection:

- sem danos nos moldes
- sem custos de reparação
- sem tempo de inatividade dispendioso
- configuração muito fácil – basta ligar e determinar uma percentagem mín./máx. do binário
- sem perda na velocidade dos movimentos



Definição de força de bloqueio otimizada e menos defeitos nas peças

O FANUC Clamp Force Adjustment verifica e ajusta automaticamente a força mínima de bloqueio, o que proporciona maior segurança e elimina a necessidade de ajustar manualmente a força de bloqueio.

Vantagens do FANUC Clamp Force Adjustment:

- desgaste reduzido do molde
- vida útil prolongada da máquina
- defeitos nas peças reduzidos
- menor consumo de energia
- tempos de arranque reduzidos



Mais informações:

Digitalize o código para ver o sistema de proteção de moldes exclusivo da FANUC em ação.

Transparência e estabilidade nos seus processos



Débito consistente – manutenção reduzida

Ao utilizar a função FANUC Servo Feeder, o tempo de extrusão é controlado automaticamente e otimizado pelo servomotor. Vantagens para si: plastificação estável graças à redução de gás no interior do molde, menor contaminação do fuso e tempos de plastificação mais consistentes.



Controlo de processos único e monitorização do desgaste

O FANUC Backflow Monitor apresenta o que está a acontecer no interior da válvula anti-retorno, permitindo monitorizar as características de fecho, bem como o desgaste da válvula anti-retorno. No processo de injeção este é também apresentado como uma curva no ecrã, permitindo verificar e alterar os parâmetros no caso de serem detectadas anomalias. Deste modo, o utilizador pode ver o efeito das alterações das condições do processo em comparação com o comportamento da válvula anti-retorno. Ajuda inclusivamente a identificar o início do desgaste da válvula sem desmontar o conjunto do cilindro.

Vantagens do FANUC Monitor Backflow:

- monitorização constante de processo
- processo de injeção mais transparente
- deteção fácil de irregularidades
- planeamento com antecedência das tarefas de manutenção
- intervalo previsto para troca da válvula anti-retorno



FANUC Backflow Monitor. À esquerda: fluxo-inverso estável. À direita: indícios de que o material tem uma fuga e de que os tempos de fecho da válvula são inconsistentes.

Peso constante das peças – sem necessidade de descompressão

O FANUC Precise Metering 2+3 é uma função adicional concebida para evitar um fluxo de volume não controlado entre o fim da plastificação e a descompressão. O Precise Metering 2 disponibiliza um controlo de descompressão avançado, com rotação inversa do fuso depois da plastificação, ao passo que o Precise Metering 3 verifica o volume depois da plastificação e ajuste automático de ponto de comutação V-P e de descompressão. Com o modo automático definido, não é necessário definir vários parâmetros diferentes, basta apenas ligar!



Medição precisa para máxima precisão e estabilidade

Vantagens do FANUC Precise Metering 2+3:

- volume de plastificação constante para materiais de baixa viscosidade
- variações reduzidas no peso das peças
- prevenção da formação de bolhas e fios prateados
- ajuste de V/P automático (PMC)
- ajuste de descompressão automático
- melhor qualidade das peças – menor quantidade de peças danificadas

Roboshot e robôs FANUC Concebidos para automação fácil

Graças ao seu design versátil e à fácil acessibilidade multiusos, a FANUC Roboshot oferece todas as vantagens da automação inteligente num equipamento de pequena dimensão. Todos os produtos FANUC partilham uma plataforma de controlo comum e comunicam na mesma linguagem. De integração e operação muito fáceis, a compatibilidade extrema da Roboshot também simplifica extraordinariamente a criação de células de moldação altamente produtivas.

Pronto para integração

Graças às novas interfaces e funções inteligentes, como os controlos integrados de canais quentes e da temperatura de molde, a FANUC Roboshot facilita a integração flexível nos sistemas de produção existentes. Ao contrário do que acontece com outras máquinas deste tipo, a FANUC Roboshot inclui um pacote abrangente de funções para a maior parte das aplicações de moldação por injeção mais comuns.

Vantagens para si:

- carga e descarga ou colocação de insertos perfeita
- descarga de peças em todas as direções
- acessibilidade fácil do robô, lateral, superior e inferior
- pacotes de automação prontos a utilizar
- soluções prontas a utilizar
- armazenamento de programas e operação integrada do robô



Crie a sua célula de moldação FANUC

Resultado de quase 30 anos de experiência em sistemas de visão, o FANUC iRVision, integrado num robô de 6 eixos FANUC representa uma alternativa extremamente produtiva a um pórtico.

Posicionamento de insertos rápido e fácil

- recolha visual fiável e controlo de qualidade anterior à inserção
- posicionamento de inserções muito exato e de grande capacidade de repetição, sem necessidade de guias mecânicas
- precisão posicional de +/- 0,02 mm

Comprovação visual de erro

- O sistema de visão integrado da FANUC, iRVision, identifica erros nas peças de acordo com a cavidade
- identificação visual de defeitos ou de pequenas imperfeições na peça, como um único ponto num grupo de peças
- sem necessidade de revalidação do processo de produção
- poupa uma considerável quantidade de tempo
- apenas 1 câmara necessária para várias cavidades



Posicionamento e orientação de peças

- O iRVision da FANUC oferece uma solução simples de posicionamento de peças
- inspeção de cada peça num tapete de transporte
- identificação automática da cavidade
- tomada de decisão imediata

Processamento linear rápido


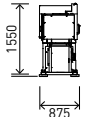
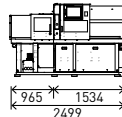

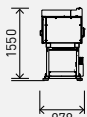
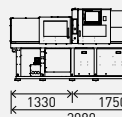

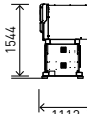
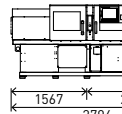

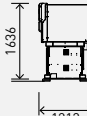
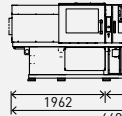

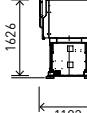
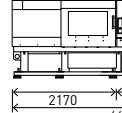

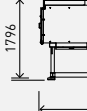
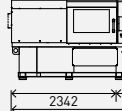

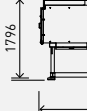
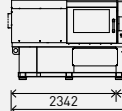

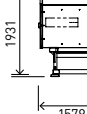
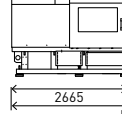

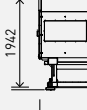
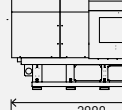

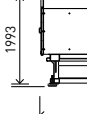
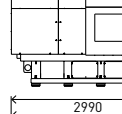
com controlo de movimento FANUC exclusivo

Utilize o FANUC CNC Power Motion *i-A* para criar sistemas de robôs lineares de 3 eixos altamente produtivos. Pronto para utilizar e fácil de personalizar, é fornecido com um pacote completo de software e é ideal para criar células de produção com rapidez, precisão, fiabilidade e versatilidade que proporcionam tempos de ciclo curtos.



Série FANUC Roboshot

Escolha o modelo certo para a sua aplicação

Série FANUC Roboshot										Unidade de fecho										Unidade de injeção										Peso da máquina																							
										Tonelagem	Altura máx./mín. do molde	Curso de fecho	Diâmetro do anel de centragem	Distância entre colunas (HxV)	Tamanho dos pratos (HxV)	Curso do ejetor											Diâmetro do fuso	Curso de injeção	Volume de injeção máx.	IS200		IS525 / IS330 / IS240		IS700 / IS500																			
										kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm											mm	mm	cm³	bar	mm/s	bar	bar	mm/s	bar	bar	mm/s	kN	kg														
<div>α-S15iA</div>   										150	260-130	160	Ø 60	260 x 235	355 x 340	50		14	56	9				2500	525		2500	800	5	IS525 – 1380 IS800 – 1430																							
																		16		11																																	
																		18	75	19				2600			2300																										
<div>α-S30iA</div>   										300	330–150	230	Ø 100	310 x 290	440 x 420	60		14	56	9				2500	525		2500	800	9	IS525 – 1880 IS800 – 1950																							
																		16		11			3300																														
																		18	75	19			3000	2600		3000	2600																										
																		20		24				2700		2700																											
																		22		29				2200		2000	2200																										
<div>α-S50iA</div>   										500 / 650	Prato duplo 350-150 400-200 Prato simples 410-210 460-210	250	Ø 125	360 x 320	500 x 470	70		20	75	24			3600	2800	330	3600	2800	500	15	IS300 Prato duplo – 2900 IS300 Prato simples – 2850 IS500 Prato duplo – 3100 IS500 Prato simples – 3050																							
																		22		29			3400	2600		3400	2600																										
																		26	95	50			2900	2100		2750	2100																										
																		28		58			2500	1900		2400	1900																										
																		32		76				1500																													
<div>α-S100iA</div>   										1000 / 1250	Prato duplo 450-150 550-150 Prato simples 520-220 620-220	350	Ø 125	460 x 410	660 x 610	100		22	75	29	2600	200	3400	2600	330	3400	2600	500	15	IS200 Prato duplo – 4300 IS200 Prato simples – 4150 IS330 Prato duplo – 4300 IS330 Prato simples – 4150 IS500 Prato duplo – 4450 IS500 Prato simples – 4300																							
																		26		50							3200				2400	3200	2400																				
																		28	95	58	2400		3200	2400		2700	2200																										
																		32		128	103		2200	2700		2200	2800				2200																						
																		36	144	147	1900		2200	1900			1700																										
																		40		181	1600			1600																													
<div>NOVO α-S130iA</div>   										1300	570-200	400	125	530 x 530	730 x 730	100		32	128	103	2200	200						15	IS200 – 4900																								
																		36	144	147	1900																																
																		40	144	181	1600																																
<div>α-S150iA</div>   										1500 / 1800	Prato duplo 500-200 600-200 Prato simples 575-275 675-275	440	Ø 160	560 x 510	800 x 750	150		32	150	121	2800	200	3800	2800	330				30	IS200 Prato duplo – 7050 IS200 Prato simples – 6800 IS330 Prato duplo – 7200 IS330 Prato simples – 6950																							
																		36		153			3450																														
																		40	176	188	2600		2800	2600																													
																		44		268	2200			2200																													
																		48		318	1900			1900																													
																		52		442	1600			1600																													
																		<div>α-S150iA (pequena capacidade)</div>   													1500 / 1800	Prato duplo 500-200 600-200 Prato simples 575-275 675-275	440	Ø 160	560 x 510	800 x 750	150		22	75	29			3400	2600	330				15	Pequena capacidade IS330 Placa dupla – 6500 IS330 Placa simples – 6250		
																																							26	95	50			3200	2400								
28	128	58	2700	2200																																																	
32		103	2200	1900																																																	
36	144	147	2200	1900																																																	
40		181		1600																																																	
<div>NOVO α-S220iA</div>   										2200	650–250	550	160	650 x 650	900 x 900	150		44	176	268	2200	200						30	IS200 – 10800																								
																		48	176	318	1900																																
																		52	208	442	1600																																
<div>α-S250iA</div>   										2500 / 3000	650–300 750–400	600	Ø 160	710 x 635	1030 x 960	200		32	150	121				2800	330				30	IS330 – 13700																							
																		36		153				2600																													
																		40	176	188				2200																													
																		44		268				1900																													
																		48		318																																	
																		<div>α-S300iA</div>   													3000 / 3500	650–300 750–400	600	Ø 160	810 x 710	1130 x 1030	200		40	150	188				2800	240				30	IS240 – 14600		
44	176	268																																																			
48	208	318		2700																																																	
52		442		2400																																																	
56	260	640		2250																																																	
64		836		1750																																																	
68	944		1550																																																		



Suporte técnico FANUC Perfeição a partir do seu molde!

A validação do molde representa uma parte essencial da abrangente gama de serviços da FANUC e é orientada pelos nossos centros técnicos especialmente equipados. Basta mostrar-nos o seu molde e mostrar-lhe-emos o que a Roboshot poderá fazer. Sempre presentes quando precisar, entusiasmados e empenhados, somos o seu parceiro de eleição no que respeita a uma vasta gama de aplicações de moldação por injeção. **É este o Yellow Spirit!**



Parcerias sólidas

Com uma equipa que inclui mais de 200 parceiros experientes na Europa, a rede estreita de especialistas FANUC procura disponibilizar as melhores soluções e células de produção robotizadas e automatizadas, independentemente do seu cenário de produção.

Sempre acessível

Com uma rede global que abrange todos os continentes e mais de 210 escritórios locais, estamos presentes sempre que precisar para satisfazer as suas necessidades de forma rápida e eficaz. Na Europa, está disponível uma extensa rede FANUC com 28 filiais, que inclui serviços de vendas e suporte técnico, logístico e de apoio ao cliente, em todo o continente. Deste modo, tem a garantia de que tem sempre um contacto local no seu idioma.

**Push
the
button**



Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio.
Todos os direitos reservados.

©2015 FANUC Europe Corporation

www.fanuc.eu